

Riservato all'Ufficio
Data consegna.....
Firma.....

# COMUNE DI JELSI

## Istanza di richiesta contributo per il pagamento dei canoni di locazione anno 2019

(Art. 11 della Legge 431/98,)\_

...l...sottoscritt.....nat.....a.....  
 il..... residente nel comune di .....  
 via ..... n° ..... tel..... cell.....

### CHIEDE

di partecipare al concorso indetto dal Comune di Jelsi con Avviso Pubblico del \_\_\_\_\_ per ottenere un contributo per il pagamento del canone di locazione di cui all'art. 11 della Legge 431/1998.

A tal fine, ..l.. sottoscritt\_ \_\_\_\_\_ nat\_ a \_\_\_\_\_  
 il \_\_\_\_\_, **consapevole delle sanzioni penali previste dall' art. 496 del Codice penale oltre a quelle previste dagli artt. 75 e 76 del DPR 445 in caso di dichiarazioni mendaci o uso di documenti falsi e consapevole della revoca dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base delle dichiarazioni non veritiere**

### DICHIARA

ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR n.445/2000  
*(barrare con una x la casella che interessa e scrivere in stampatello)*

- a)  di essere cittadino italiano;
- ovvero** di essere cittadino dello Stato (indicare lo Stato) ..... aderente all'Unione Europea;
- ovvero** di essere cittadino dello Stato (indicare lo Stato) ..... non aderente all'Unione Europea e di essere residente:
  - nel territorio nazionale da almeno dieci anni, dal \_\_\_\_\_
  - nella regione Molise da almeno cinque anni, dal \_\_\_\_\_(nota regionale Prot.n.11647/m del 22.11.2010; art.11 comma 13, legge 133/2008)
- b)  di essere residente nel comune di Jelsi nell'alloggio locato per il quale chiede il contributo;
- c)  che il proprio nucleo familiare, così come risulta dai registri anagrafici del Comune di Jelsi , è composto da n. \_\_\_\_\_ persone in tabella riportate:

N. Progr.	Cognome e nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Rapporto di parentela
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				

10			
----	--	--	--

- d)  che egli stesso e i componenti il suo nucleo familiare, come indicato nel presente modulo di domanda, **non sono titolari di diritto di proprietà, comproprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato** <sup>1</sup> alle esigenze del nucleo stesso, ai sensi dell'art.2 lett. c) della L.R. n. 12/98 e successive modifiche ed integrazioni;
- e)  che il reddito annuo(\*\*) imponibile complessivo del proprio nucleo familiare, come risulta dalla dichiarazione presentata nell'anno **2019 riferita al periodo d'imposta 2018** è di euro \_\_\_\_\_ come di seguito indicato:

(rigo reddito complessivo: al punto RN1 del Mod. Unico/2018 – al punto 6 del prospetto riepilogativo del mod. 730/2018 e al punto 1 del CUD/2018)

N. prog.*	Cognome e nome	Lavoro dipendente o pensione	Lavoro autonomo o assimilato	TOTALE
		€	€	€
		€	€	€
		€	€	€
<b>T O T A L E</b>				

(\*) indicare i soggetti titolari del reddito, riportando il numero progressivo utilizzato nel quadro dei componenti il nucleo familiare

(\*\*) Reddito: il dichiarante dovrà indicare il reddito complessivo ai fini IRPEF di tutti i componenti del nucleo familiare. I redditi IRPEF di riferimento sono quelli risultanti all'ultima dichiarazione presentata o, in mancanza di obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi, dall'ultimo certificato sostitutivo rilasciato dai datori di lavoro o enti previdenziali.

note: \_\_\_\_\_

- f) che nel suo nucleo familiare sono presenti:
- soggetti con handicap permanente o invalidità superiore al 66% (*allegare certificato*);
  - soggetti ultrasessantacinquenni;
- g)  di essere titolare di un contratto di locazione ad uso abitativo primario di un l'alloggio sito nel comune di Jelsi in Via ..... n°....., stipulato ai sensi dell'ordinamento vigente e regolarmente registrato presso l'ufficio del Registro di ..... al n° ..... in data ..... da cui risulta: data inizio locazione ..... data scadenza ..... durata del contratto anni..... data rinnovo..... e che l'imposta di registrazione è stata versata:
- per tutta la durata del contratto per €..... in data.....;
  - annualmente per €..... e che l'ultimo versamento per il periodo del quale si chiede il rimborso è stato effettuato in data .....
  - imposta non versata applicazione "Cedolare secca" (*allegare nota del proprietario con la quale comunica l'applicazione della "Cedolare secca"*);
- h) che il canone mensile di locazione, al netto degli oneri accessori, ammonta ad €.....;
- (In caso di alloggio arredato allegare dichiarazione del locatore dove specifica che il predetto importo è comprensivo della quota spettante per l'uso mobilio di € .....) )
- i)  che l'appartamento di civile abitazione di cui al precedente punto g) iscritto al N.C.E.U. non è classificato nelle categorie A/1, A/8 e A/9;
- j)  di aver preso piena visione del predetto bando di concorso ;
- k)  di non aver usufruito di altri contributi pubblici concessi per le stesse finalità;
- ovvero di percepire il Reddito di cittadinanza dal mese di \_\_\_\_\_ 2019;

**IBAN DEL RICHIEDENTE**



il trattamento è finalizzato unicamente alla corretta e completa formazione della graduatoria e alla verifica dei requisiti, con l'osservanza delle disposizioni di legge e di regolamenti in materia;

**2. Modalità del trattamento dei dati:**

il trattamento è realizzato per mezzo delle operazioni o complesso di operazioni indicate nell'art. 4 lett.

a) T.U. sulla privacy; il trattamento è svolto dal titolare e/o dagli incaricati del trattamento;

**3. Conferimento dei dati:**

il conferimento di dati personali comuni, sensibili e giudiziari è strettamente necessario ai fini dello svolgimento delle attività di cui al punto 1;

**4. Rifiuto di conferimento di dati:**

l'eventuale rifiuto da parte dell'interessato di conferire dati personali comporta l'impossibilità di adempiere alle attività di cui al punto 1;

**5. Comunicazione dei dati:**

i dati personali possono venire a conoscenza degli incaricati del trattamento e possono essere comunicati ad Uffici ed Enti pubblici per attività connesse con il corretto adempimento di quanto indicato al punto 1, nonché a soggetti privati, ma in tal caso solo se la comunicazione è prevista da norma di legge o di regolamento;

**6. Diffusione dei dati:**

i dati potranno essere diffusi solo mediante le prescritte pubblicazioni nell'albo pretorio comunale;

**7. Diritti dell'interessato:**

l'art. 7 del T.U. sulla privacy conferisce all'interessato l'esercizio di specifici diritti, tra cui quello di ottenere dal titolare la conferma dell'esistenza o meno di propri dati personali e la loro messa a disposizione in forma intelligibile; l'interessato ha diritto di avere conoscenza dell'origine dei dati, delle finalità e delle modalità del trattamento, della logica applicata al trattamento, degli estremi identificativi del titolare e dei soggetti cui i dati possono essere comunicati; l'interessato ha inoltre diritto di ottenere l'aggiornamento, la rettificazione e l'integrazione dei dati, la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge; il titolare ha il diritto di opporsi, per motivi legittimi, al trattamento dei dati;

**8. Titolare e responsabili del trattamento:**

Titolare del trattamento dati è il comune di Jelsi (CB) – Responsabile dell'Ufficio Sociale.

Responsabile del trattamento dei dati è il Responsabile del Settore Politiche Sociali e Servizi alla Persona

Incaricato del trattamento è il personale dell'ufficio Sociale del Comune di Jelsi

### **CONSENSO AL TRATTAMENTO DI DATI PERSONALI**

Preso atto dell'informativa di cui sopra ed ai sensi della disciplina normativa in materia di trattamento dei dati personali

**acconsento**

**non acconsento**

al trattamento per le finalità descritte al punto 1 dell'informativa,

Nome e cognome dell'interessato \_\_\_\_\_  
(firma leggibile)

Jelsi li \_\_\_\_\_

### **ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DELLA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELLE CONDIZIONI ECONOMICHE ED ABITATIVE DEOL NUCLEO FAMILIARE PER LA RICHIESTA CONTRIBUTO PER IL PAGAMENTO DEL CANONE DI LOCAZIONE DI ALLOGGIO ADIBITO AD USO ABITATIVO AI SENSI DELL'ART. 11 DELLA LEGGE 431/98**

Con la dichiarazione sostitutiva il cittadino, che richiede il contributo per il pagamento del canone di locazione, documenta la situazione economica del proprio nucleo familiare. La dichiarazione sostitutiva è un atto importante, che il cittadino presenta assumendosi la responsabilità, anche penale, di quanto dichiara.

Per queste ragioni, la dichiarazione deve essere leggibile e completa e deve riguardare tutta la situazione economica del nucleo familiare. La dichiarazione è dunque un atto per la redazione del quale occorre mettere attenzione.

Per compilare esattamente la domanda occorre, verificare attentamente i dati che saranno dichiarati, perché dovranno essere uguali alla documentazione in possesso del cittadino e precisamente:

- Redditi relativi all'ultimo anno fiscale di riferimento – Mod. Cud. (ex 101, 102), Mod. 730 e Unico – di tutti i componenti della famiglia o, in caso di disoccupazione anche per parte dell'anno, il libretto di lavoro;
- Contratto di locazione con estremi della registrazione presso l'Ufficio del Registro.:  
- Data e numero registrazione contratto;

- data inizio locazione;
- durata del contratto;
- Ricevute del canone e di affitto attuali (anche ricevute bancarie)
- Mod. F23 ( in caso di proroga del contratto)

Nel caso in cui venga dichiarata la condizione di Handicap psicofisico di cui all'art.3, comma 3 della L. 104/92 o di invalidità superiore al 66%, dovrà essere presentata la relativa documentazione dell'ASL competente.

**Presso l'ufficio Sociale, dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 13,00, sarà possibile usufruire del servizio di compilazione assistita della domanda di richiesta contributo. In tal caso si invitano i cittadini a presentarsi muniti della suddetta documentazione e di un documento di riconoscimento valido.**

#### A chi e come si presenta la dichiarazione

La dichiarazione sostitutiva si presenta al Comune di Jelsi in vari modi:

- consegnandola di persona all'addetto all'ufficio Sociale e sottoscrivendola in sua presenza;
- trasmettendola al Comune di Jelsi mezzo raccomandata A.R., completa della sottoscrizione e di una fotocopia del documento di riconoscimento;
- rendendo la dichiarazione direttamente all'addetto all'ufficio, se chi dichiara non sa o non può firmare;

#### I dati da dichiarare

**I dati anagrafici del richiedente:** dati anagrafici di chi richiede il contributo

**Il nucleo familiare:** dati essenziali delle persone che compongono il nucleo familiare del dichiaratore così come risulta dai registri anagrafici del Comune di Jelsi.

**Il reddito del nucleo:** Il dichiarante dovrà indicare il reddito complessivo ai fini IRPEF di tutti i componenti del nucleo familiare. I redditi IRPEF di riferimento sono quelli risultanti dall'ultima dichiarazione presentata o, in mancanza di obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi, dall'ultimo certificato sostitutivo rilasciato dai datori di lavoro enti previdenziali.

#### **Documenti da allegare alla domanda**

Certificato dell'ASL competente in caso di dichiarazione di invalidità.

Documento di riconoscimento valido.

Contratto di locazione con estremi della registrazione presso l'Ufficio del Registro.

Mod F23 in caso di proroga del contratto di locazione.

*nota del proprietario con la quale comunica l'applicazione della "Cedolare secca"*

Dichiarazione dei redditi e/o Modello ISEE relativo a tutti i componenti il nucleo familiare.

#### Note

(1) E' adeguato l'alloggio la cui superficie utile sia:

- non inferiore a mq. 45 per nuclei familiari composti da una o due persone;
- non inferiore a mq. 55 per nuclei familiari composti da tre persone;
- non inferiore a mq. 70 per nuclei familiari composti da quattro persone;
- non inferiore a mq. 85 per nuclei familiari composti da cinque persone;
- non inferiore a mq. 95 per nuclei familiari composti da sei persone e oltre.











