

OGGETTO: Fondo sociale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione (Art. 11 della Legge n. 431/1998) – Richiesta contributi relativi all'anno 2021

Il/la sottoscritto/a.....nato/a a.....
il..... residente nel Comune di Jelsi in Via n°
..... C.F. tel cell

CHIEDE

di partecipare al concorso indetto dal Comune di Jelsi con Avviso pubblico del _____ per ottenere un contributo per il pagamento del canone di locazione di cui all'art.11 della Legge 431/1998

A tal fine, consapevole delle sanzioni penali previste dall' art. 496 del Codice penale oltre a quelle previste dagli artt. 75 e 76 del DPR 445 in caso di dichiarazioni mendaci o uso di documenti falsi e consapevole della revoca dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base delle dichiarazioni non veritiere

DICHIARA

ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR n.445/2000

(barrare con una x la casella che interessa e scrivere in stampatello)

- a) di essere cittadino italiano;
- ovvero** di essere cittadino dello Stato (indicare lo Stato)
aderente all'Unione Europea;
- ovvero** di essere cittadino dello Stato (indicare lo Stato).....
non aderente all'Unione Europea e di essere residente:
- nel territorio nazionale da almeno dieci anni dal _____
- nella Regione Molise da almeno cinque anni dal _____
- (nota regionale Prot.n.11647/m del 22.11.2010; art.11 comma 13, legge 133/2008)
- b) di essere residente nel Comune di Jelsi nell'alloggio locato per il quale chiede il contributo;
- c) che il proprio nucleo familiare, così come risulta dai registri anagrafici del Comune di Jelsi , è composto da n.____ persone in tabella riportate:

N. Progr	Cognome e nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Rapporto di parentela
1				
2				
3				
4				
5				

6				
7				
8				

- d) che il/la sottoscritto/a e i componenti dell'intero nucleo familiare, **non sono titolari di diritto di proprietà, comproprietà, usufrutto, uso o abitazione** su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo stesso, ai sensi dell'art. 2 lett. c) della L.R. n. 12/98 e successive modifiche ed integrazioni;
- e) che il reddito annuo(**) imponibile complessivo dell'intero nucleo familiare anagrafico, come risulta dalla dichiarazione dei redditi presentata nell'anno **2021 (riferita al periodo d'imposta 2020)** è di € _____ come di seguito indicato:

N. prog.*	Cognome e nome	Lavoro dipendente o pensione	Lavoro autonomo o assimilato	TOTALE
		€	€	€
		€	€	€
		€	€	€
		€	€	€
		€	€	€
		€	€	€
TOTALE				€

(*) indicare i soggetti titolari del reddito, riportando il numero progressivo utilizzato nel quadro dei componenti il nucleo familiare

(**) Reddito: il dichiarante dovrà indicare il reddito complessivo ai fini IRPEF di tutti i componenti del nucleo familiare. I redditi IRPEF di riferimento sono quelli risultanti all'ultima dichiarazione presentata o, in mancanza di obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi, dall'ultimo certificato sostitutivo rilasciato dai datori di lavoro o enti previdenziali.

note: _____

- f) di possedere un indice della situazione economica equivalente non superiore a € 35.000,00 e di aver subito, in ragione dell'emergenza COVID-19, una perdita del proprio IRPEF superiore al 25% (*allegare ISEE corrente o, in alternativa, le dichiarazioni redditi 2021/2020*) - **per i soli casi previsti dal Decreto del Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibili del 19/07/2021, art. 1 comma 4,**
- g) che nel proprio nucleo familiare sono presenti:
 soggetti con handicap permanente o invalidità superiore al 66% (*allegare certificato*);
 soggetti ultrasessantacinquenni;
- h) di non aver usufruito di altri contributi pubblici concessi per le stesse finalità;
oppure:
 di percepire il Reddito di cittadinanza dal mese di _____ 2021, pari ad € _____ mensili;

- Mod. F23 (qualora prorogato alla scadenza);
- nota del proprietario con la quale comunica l'applicazione della "Cedolare secca"*;
- ricevute pagamento fitto relative ai mesi dianno 2021;
- ISEE corrente o, in alternativa, le dichiarazioni redditi 2021/2020 - per i soli casi previsti dal Decreto del Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibili del 19/07/2021, art. 1 comma 4;
- Copia IBAN.

Il/la sottoscritto/a, consapevole delle responsabilità penali che mi assumo, ai sensi dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000 n° 445, per falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiara di aver compilato il presente modulo, e che quanto in esso espresso è vero ed è documentabile su richiesta delle amministrazioni competenti.

Dichiara altresì di essere a conoscenza che l'erogazione del contributo avverrà solo a seguito del trasferimento dei fondi da parte della Regione Molise e comunque previa dimostrazione dell'avvenuto pagamento del canone e che dovrà provvedere alla **consegna di tutte le ricevute di pagamento canone** presso l'Ufficio Sociale del Comune di Jelsi, **entro e non oltre il 05/01/2022** e che tutte le ricevute consegnate dopo tale data non saranno considerate valide ai fini del calcolo del contributo.

Jelsi, li _____
(data)

(firma)

Comune di Jelsi

INFORMATIVA ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 30.6.2003, n. 196 T.U. sulla privacy.

In relazione ai dati personali in possesso di questo Ente, a seguito della domanda presentata dalla S.V. per ottenere un contributo per il pagamento del canone di locazione di cui all'ar. 11 della Legge 431/1998, con documentazione allegata, nonché agli ulteriori dati personali di cui questo Ente potrà entrare in possesso per la formazione della graduatoria, La informiamo di quanto segue:

1. Finalità del trattamento dei dati:

il trattamento è finalizzato unicamente alla corretta e completa formazione della graduatoria e alla verifica dei requisiti, con l'osservanza delle disposizioni di legge e di regolamento in materia;

2. Modalità del trattamento dei dati:

il trattamento è realizzato per mezzo delle operazioni o complesso di operazioni indicate nell'art. 4 lett. a) T.U. sulla privacy; il trattamento è svolto dal titolare e/o dagli incaricati del trattamento;

3. Conferimento dei dati:

il conferimento di dati personali comuni, sensibili e giudiziari è strettamente necessario ai fini dello svolgimento delle attività di cui al punto 1;

4. Rifiuto di conferimento di dati:

l'eventuale rifiuto da parte dell'interessato di conferire dati personali comporta l'impossibilità di adempiere alle attività di cui al punto 1;

5. Comunicazione dei dati:

i dati personali possono venire a conoscenza degli incaricati del trattamento e possono essere comunicati ad Uffici ed Enti pubblici per attività connesse con il corretto adempimento di quanto indicato al punto 1, nonché a soggetti privati, ma in tal caso solo se la comunicazione è prevista da norma di legge o di regolamento;

6. Diffusione dei dati:

i dati potranno essere diffusi solo mediante le prescritte pubblicazioni nell'albo pretorio comunale;

7. Diritti dell'interessato:

l'art. 7 del T.U. sulla privacy conferisce all'interessato l'esercizio di specifici diritti, tra cui quello di ottenere dal titolare la conferma dell'esistenza o meno di propri dati personali e la loro messa a disposizione in forma intelligibile; l'interessato ha diritto di avere conoscenza dell'origine dei dati, delle finalità e delle modalità del trattamento, della logica applicata al trattamento, degli estremi identificativi del titolare e dei soggetti cui i dati possono essere comunicati; l'interessato ha inoltre diritto di ottenere l'aggiornamento, la rettificazione e l'integrazione dei dati, la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge; il titolare ha il diritto di opporsi, per motivi legittimi, al trattamento dei dati;

8. Titolare e responsabili del trattamento:

Titolare del trattamento dati è il Comune di Jelsi, nella persona del Responsabile dei Servizi Sociali.
Responsabile del trattamento dei dati è il Responsabile del Settore Politiche Sociali e Servizi alla Persona.
Incaricato del trattamento è il personale dell'Ufficio Sociale del Comune di Jelsi;

CONSENSO AL TRATTAMENTO DI DATI PERSONALI

Preso atto dell'informativa di cui sopra ed ai sensi della disciplina normativa in materia di trattamento dei dati personali

acconsento

non acconsento

al trattamento per le finalità descritte al punto 1 dell'informativa,

Nome e cognome dell'interessato _____
(firma leggibile)

Jelsi li _____